

# **INSCRIPTION AU PASSAGE DE TESTS 16 ET 17 DÉCEMBRE 2017 TESTS DE 1<sup>ER</sup> NIVEAU**

**Toutes les opérations seront réalisées par le candidat.**

Dans le cadre du Salon du Couteau et des Métiers d'Art qui aura lieu le 16 et 17 décembre 2017 à Crest dans la Drôme l'association du 4CA propose un passage de tests sur un couteau à lame forgée ou non qui sera une reconnaissance du travail réalisé pour ceux qui les réussiront.

**ATTENTION CE N'EST PAS UN CONCOURS !**

Le jury sera composé de deux ou trois personnes ayant déjà réussi les tests de la Guilde Française.

Toutes les étapes de la fabrication seront réalisées par le candidat.

**Description du couteau à présenter.**

- lame forgée, ou non : de 25 à 30 centimètres de long (à préciser lors de l'inscription).  
Largeur : de 4 à 6 centimètres.
- Epaisseur : de 3 à 8 millimètres.
  
- Montage : une garde avec un seul quillon.
- Montage sur soie obligatoire. (Plate semelle non autorisée).
- Traitements thermiques réalisés.
- Affûtage.

**Obligatoire : une dragonne !**

- Le couteau ne sera pas évalué sur la finition mais sur la qualité de coupe et de souplesse de la lame forgée.
- Le candidat précisera la nuance des aciers utilisés ainsi que la technique employée.

# Liste des épreuves

## Attention ce sont des tests destructifs pour le couteau

- 1- Couper une corde de chanvre Ø25 millimètres à la volée.
- 2- Couper un bloc de papier (genre catalogue) de 10x6 centimètres.
- 3- Couper 100 fois la corde en chanvre posée à plat sur une table, toutes les coupes seront faites de haut en bas, sans hacher, ni tirer, ni pousser !
- 4- Couper un chevron en pin sec, plein de nœuds, de 6x8 centimètres.  
Nombre de coups non comptés.
- 5- Recouper encore une fois la corde en chanvre sur la table.
- 6- Lame entourée d'un chiffon, le candidat tape le dos de la lame sur une enclume.

### Tests de pliage de la lame :

- 1- La lame sera bloquée dans un étau à 17 centimètres de la garde (gabarit).
- 2- La lame sera entourée d'un chiffon entre l'étau et le tube, pour éviter les projections en cas de casse.
- 3- Un tube métallique sera placé sur le manche calé par le quillon.
- 4- Plier la lame à 90°, les mains descendront plus bas que les mors de l'étau.

### INSCRIPTION AU PASSAGE DE TESTS

Prénom :

Nom :

Raison sociale :

Adresse postale :

N° de téléphone :

e-Mail :

Description de l'ouvrage (dimensions), précision des aciers utilisés (nuances), technique employée, forgé ou non forgé :